



**SPEKIFIKASI TEKNIS
PENGADAAN MEUBELAIR PUSAT DATA PROVINSI JAWA TENGAH**

**SATKER/SKPD : DINAS KOMUNIKASI DAN INFORMATIKA
PEMERINTAH PROVINSI JAWA TENGAH**
NAMA PPKOM : AKHMAD SYAIFILLAH, ATD, MT

**PENGELOLAAN E-GOVERNMENT DI LINGKUP PEMERINTAH DAERAH PROVINSI
TAHUN ANGGARAN 2022**

PASAL 1 STANDAR UMUM YANG BERLAKU

Semua pekerjaan dalam Syarat-syarat ini harus dilaksanakan dengan mengikuti dan memenuhi persyaratan-persyaratan teknis yang tertera dalam persyaratan SKSNI, SNI, dan Standar Industri Indonesia (SII) dan peraturan-peraturan setempat lainnya yang berlaku atas jenis-jenis pekerjaan yang bersangkutan.

PASAL 2 MEREK-MEREK DAGANG

Kecuali ditentukan lain, maka nama-nama atau merek-merek dagang dari bahan yang disebutkan dalam Persyaratan Teknis ini ditujukan untuk maksud-maksud perbandingan terutama dalam hal mutu, model, bentuk, jenis dan sebagainya setelah mendapat persetujuan Pemberi Pekerjaan.

Dalam hal dimana disebutkan minimal 2 (dua) merek dagang atau lebih untuk jenis bahan/pekerjaan yang sarna, maka Penyedia diharuskan untuk dapat menyediakan salah satu dari padanya sesuai dengan persetujuan pemberi pekerjaan.

PASAL 3 DATA UMUM LAPANGAN KERJA

3.1. TITIK-TITIK UKUR

Seluruh titik-titik ukur sehubungan dengan pekerjaan ini didasarkan pada ukuran gambar pada spesifikasi teknis.

3.2. DATA FISIK

Data sehubungan dengan kegiatan-kegiatan yang ada, dan lain-lain yang diterapkan pada gambar-gambar dimaksudkan sebagai informasi umum Penawaran yang diserahkan oleh penyedia, harus sudah meliputi semua biaya untuk pelaksanaannya sesuai dengan yang ditentukan pada gambar-gambar.

PASAL4
PEMBERITAHUAN UNTUK MEMULAI PEKERJAAN

Dalam keadaan apapun tidak dibenarkan untuk memulai pekerjaan yang sifatnya permanen tanpa terlebih dahulu mendapat persetujuan tertulis dari pemberi pekerjaan. Pemberitahuan yang lengkap dan jelas harus terlebih dahulu disampaikan kepada pemberi pekerjaan dan dalam jangka waktu yang cukup, bila dipertimbangkan bahwa perlu mengadakan penelitian dan pengujian terlebih dahulu atas persiapan pekerjaan tersebut.

PASAL5
PERINTAH UNTUK PELAKSANAAN

Jika saat Penyedia Jasa tidak berada ditempat pekerjaan dimana pemberi pekerjaan bermaksud untuk memberikan petunjuk- petunjuknya, maka petunjuk-petunjuk harus diturut dan dilaksanakan oleh Penyedia atau orang-orang yang ditunjuk untuk itu oleh Penyedia Jasa. Pelaksanaan Pekerjaan dilaksanakan di lokasi pabrik atau workshop.

PASAL6
PEKERJAAN MEUBELAIR / FURNITURE

6.1.

Ketentuan

Semua pekerjaan pembuatan meubelair/furniture sampai dengan finishing harus dilaksanakan di pabrik / workshop dan dikerjakan menggunakan mesin, pekerjaan kecil-kecilan serta penyetelan boleh dilakukan di lapangan.

Jangan mengukur dengan skala gambar-gambar yang ada, pergunakanlah ukuran-ukuran yang sudah tercantum di gambar detail, semua ukuran harus di cek ulang oleh penyedia jasa.

Apabila terdapat perbedaan terhadap *layout* dengan gambar detail dan kondisi lapangan, penyedia jasa wajib memberitahukan ke Pemberi pekerjaan untuk dapat dipecahkan bersama.

6.2. Lingkup

Pekerjaan

Pekerjaan yang dimaksud dengan spesifikasi ini mencakup pengadaan barang-barang, tenaga kerja, perabotan set perlengkapan pengiriman serta instalasi dari meubelair di lapangan dengan mencantumkan gambar *layout*.

6.3. Pengiriman, Penyimpanan serta Pengamanan

6.3.1. Pengiriman, penyimpanan, serta penanganan satuan meubelair harus dilakukan sehingga tidak mengakibatkan kerusakan. Setiap meubelair harus dikirim ke lapangan masing-masing dalam keadaan terbungkus dan berlabel yang menunjukkan nama penyedia jasa dan nomor gambar item meubelair.

6.3.2. Meubelair harus disimpan hingga pekerjaan fisik sudah siap untuk menerimanya barang di lapangan. Lindungi semua permukaan meubelair untuk mencegah kotoran, goresan serta panas matahari dan hujan selama proses pengirimannya. Apabila setelah meubelair ditempatkan di lapangan diperlukan *finishing* kembali, maka *perbaikan finishing* ulang yang timbul ditanggung penyedia jasa.

6.3.3. Simpan ditempat yang bersih dan kering sehingga tidak merusak meubelair. Penyedia jasa bertanggung jawab untuk menyediakan gudang atau tempat penyimpanan atau sekitarnya apabila bangunan belum benar-benar siap menerima pengiriman meubelair untuk dirakit.

6.4. Rincian Pekerjaan

6.4.1 Area Lantai 1

6.4.1.1 Area Lobby

6.4.1.1.1. Meja Receptionis **(A1)**

Bentuk meja sesuai gambar teknis dengan spesifikasi Multipleks 18 mm Fin. HPL (High Preassure Laminate) TH 5002 NT- Wellinton Oak, HPL TH 003 D Black Matte, , HPL TH 7101 J Light Concrate, Lampu LED Striped WarmWhite , Assesoris ex. Huben atau Elco. Detail warna lihat table pada gambar teknis.

6.4.1.1.2. Sofa L **(A2)**

Bentuk sofa sesuai gambar teknis dengan spesifikasi Multipleks 18 mm Fin. MBtech atau NAPPA warna putih, Foam & Fabric. Detail warna lihat table pada gambar teknis.

6.4.1.1.3. Pouffe **(A3 & A4)**

Bentuk meja sesuai gambar teknis dengan spesifikasi Multipleks 18 mm Fin. MBtech atau NAPPA dengan rincian warna 2 hitam, 2 putih dan 1 cream, Foam & Fabric. Detail warna lihat table pada gambar teknis.

6.4.1.1.4. Wall Treatment 1 **(A6)**

Bentuk Wall Treatment sesuai gambar teknis dengan spesifikasi Multipleks 15 mm Fin. Taco HPL TH 150 AA Picollo OAK. Detail warna lihat table pada gambar teknis.

6.4.1.1.5. Wall Treatment 2 **(A7)**

Bentuk Wall Treatment sesuai gambar teknis dengan spesifikasi Plat metal tebal 0.9mm Silver Fin. Clear. Led Strip (warm white) + Actilyc cover. Detail warna lihat table pada gambar teknis.

6.4.2. Area Lantai 2

6.4.2.1. Staff Area

6.4.2.1.1. Meja Kerja Bulat **(D3)**

Bentuk meja kerja bulat sesuai gambar teknis dengan spesifikasi Multipleks 18 mm Fin. Taco HPL TH 5002 NT Wellington Oak, Kaki meja menggunakan besi silinder dan plat almunium Fin. Black Doff. Detail warna lihat table pada gambar teknis.

6.4.2.1.2. Cabinet A **(D4)**

Bentuk cabinet sesuai gambar teknis dengan spesifikasi Multipleks 15mm Fin. Taco HPL TH 5002 NT Wellington Oak dan Taco HPL TH 003 D Black Matte, Rangka cabinet menggunakan Hollow 2 x 2 Fin. White Doff. Box 35 x 30 Multiplex 15mm Fin TH 013AA Ash Grey. Assesoris ex. Huben atau ELCO. Detail warna lihat table pada gambar teknis.

6.4.2.1.3. Meja Segitiga **(D6)**

Bentuk Meja Segitiga sesuai gambar teknis dengan spesifikasi Multipleks 18mm Fin. Taco HPL TH 5002NT Wellington Oak dan Taco HPL TH 003D Black Matte. Detail warna lihat table pada gambar teknis.

6.4.2.1.4. Credenza **(D8)**

Bentuk Meja Segitiga sesuai gambar teknis dengan spesifikasi Multipleks 15mm Fin. Taco HPL TH 013AA Ash Grey. Assesoris ex. Huben atau ELCO. Detail warna lihat table pada gambar teknis.

6.4.2.1.5. Meja Kerja Staff **(D10)**

Bentuk cabinet sesuai gambar teknis dengan spesifikasi Multipleks 18mm Fin. Taco HPL TH 5002 NT Wellington Oak dan Multipleks 15mm Fin Taco HPL TH 013AA Ash Grey, Rak dibawa meja Multipleks 15mm Fin. Taco HPL TH 013AA Ash Grey dan HPL TH 037AA Cerai, Kaki meja menggunakan Hollow 2 x 2 Fin. White Doff. Assesoris ex. Huben atau ELCO. Detail warna lihat table pada gambar teknis.

6.4.2.1.6. Cabinet Storage **(D10-1)**

Bentuk cabinet sesuai gambar teknis dengan spesifikasi Multipleks 15mm Fin. Taco HPL TH 013 AA Ash Grey dan Fin. Taco HPL TH 037AA Ceral. Assesoris ex. Huben atau ELCO. Detail warna lihat table pada gambar teknis.

6.4.2.1.7. Kisi-Kisi Part 1 **(D17)**

Bentuk kisi-kisi sesuai gambar teknis dengan spesifikasi Multipleks 18mm Fin. Taco HPL TH 103AA Natural Beech. Lampu LED Striped. Detail warna lihat table pada gambar teknis.

6.4.2.1.8. Kisi-Kisi Part 2 **(D17)**

Bentuk kisi-kisi sesuai gambar teknis dengan spesifikasi Multipleks 18mm Fin. Taco HPL TH 103AA Natural Beech. Lampu LED Striped. Detail warna lihat table pada gambar teknis.

6.4.2.2. Meeting Area

6.4.2.2.1. Meja Meeting **(F1)**

Bentuk meja meeting sesuai gambar teknis dengan spesifikasi Multipleks 15mm Fin. Taco HPL TH 887 JG-Milky Romone Gloss dan Taco HPL TH 111 AA-White Cheery, Kaki meja menggunakan flat besi 5mm Fin. Clear Coat. Dilengkapi fitting listrik 4 lubang dan kabel sesuai kebutuhan. Detail warna lihat table pada gambar teknis.

6.4.2.2.2. Wall Fixture with Glass Board **(F3)**

Bentuk Wall Fixture with Glass Board sesuai gambar teknis dengan spesifikasi Multipleks 15mm Fin. Taco HPL TH 1202 FC Auckland Oak dan Glass board Clear. Detail warna lihat table pada gambar teknis.

6.4.2.3. Pantry Area

6.4.2.3.1. Kitchenset **(G1)**

Bentuk kitchen set sesuai gambar teknis dengan spesifikasi Multipleks 15mm Fin. Taco HPL TH 1202 FC-Auckland Oak, Taco HPL TH 014 AA Light Grey dan Taco HPL TH 003 D Black Matte, Assesoris menggunakan Huben. Top table dan back splash menggunakan granite tile black. Detail warna lihat table pada gambar teknis.

6.4.2.3.2. Meja Makan **(G3)**

Bentuk meja makan sesuai gambar teknis dengan spesifikasi Multipleks 15mm Fin. Taco HPL TH 122 AA Express Larch dan Hollow 2 x 4 Fin Black Doff. Detail warna lihat table pada gambar teknis.

6.4.2.4. Kursi Kerja dan Meeting

6.4.2.4.1. Rumput Sintetis

Bentuk kursi sesuai gambar teknis dan detail warna lihat table pada gambar teknis.

6.4.2.4.2. Meja Satpam (M1)

Bentuk kursi sesuai gambar teknis dan detail warna lihat table pada gambar teknis.

6.5. Pelaksanaan Pekerjaan

6.5.1. Bahan Multiplex

Produk multiplex menggunakan produk dalam negeri dengan ketebalan 15mm dan 18mm yang penggunaannya sesuai dengan spesifikasi dalam gambar teknis. Produk multiplex tersebut sudah memenuhi aturan SNI.

6.5.2 Finishing HPL (*High Pressure Laminated*)

Finishing furniture yang dibuat menggunakan HPL (*High Pressure Laminaed*) sesuai dengan gambar teknis. Menggunakan lem yang berkualitas tinggi agar tidak ada rongga sehingga kemasukan air atai membuat air menyerap. Produk HPL diutamakan menggunakan produk dalam negeri. Merk yang dapat digunakan untuk HPL yaitu TACO atau Himmel

6.5.3. Persyaratan Busa, Dudukan dan sandaran sofa

Konstruksi dudukan dan sandaran sofa menggunakan rangka multiplex dengan ketebalan 18mm. Jenis bahan pengisi adalah busa dudukan dengan *density* 20 dan sandaran *density* 15. Busa yang digunakan harus memenuhi standar SNI dengan ketebalan 8cm

6.5.4. Kain Penutup Kursi dan Sofa

Jenis bahan penutup atau *upholstery* adalah bahan *fabric*, yang berkualitas dan tahan lama menggunakan merk MBetch atau NAPPA dengan warna sesuai spesifikasi teknis.

Tekstur bahan pelapis harus konsisten, polanya rapi dan teratur dan tidak cacat. Kondisinya harus kuat dan tidak menyusut. Mempunyai warna yang awet, tidak luntur *I colorfast*. Jahitan harus dipastikan bahwa kualitas jahitan kuat dan tidak mudah rusak bila dicuci *I* dibersihkan.

Benang jahit yang digunakan sebagai berikut :

- Menggunakan benang jahit *polyester* dan *nylon*.
- Panjang tiap jahitan disesuaikan dengan jenis bahan pelapis dan bahan isian
- Warna sesuai dengan bahan pelapis
- Bagian ujung /pojok dan sambungan jahitan yang aman dan terkunci.

6.6. Perlengkapan / Hardware Meubelair

1. Baut, sekrup (kepala eeper/eembung) dipasang sebaik-baiknya sesuai persyaratan teknis dalam pelaksanaan dan ketentuan umum pemasangan. Sebelum dipasang/ditanam kedalam kayu, terlebih dahulu dilakukan pengeboran kecil dari penampang baut/sekrup tersebut, sehingga baut / sekrup dapat tertanam dengan sempurna (mampat), kuat dan rapih. Menggunakan produk lokal *solid steel finish galvanis* merk *AJBS* atau *GINSA*
2. Paku ukuran dimensi paku yang akan dipasang/ditanam sesuai tekanan/kekuatan kayu yang bersangkutan dan memenuhi persyaratan teknis. Menggunakan produk lokal *solid steel finish galvanis* merk *AJBS*, *GINSA* atau setara.
3. Rei laei menggunakan rei laei besi dengan *ball bearing*. Merk *HUBEN* atau *ELCO*.
4. Engsel pintu menggunakan engsel sendok yang bisa diatur naik turun dan kiri kanan. Merk *HUBEN* atau *ELCO*.
5. Plastik Alas *KakiBase* digunakan untuk melindungi agar lantai keramik tidak rusak. Menggunakan produk lokal.
6. Base *Elevation Screw* digunakan apabila permukaan lantai kurang rata dapat dengan mudah dikoreksi. Menggunakan produk lokal,
7. Kunei yang digunakan pada pintu almari dan laei. Merk *HUBEN* atau *ELCO*.